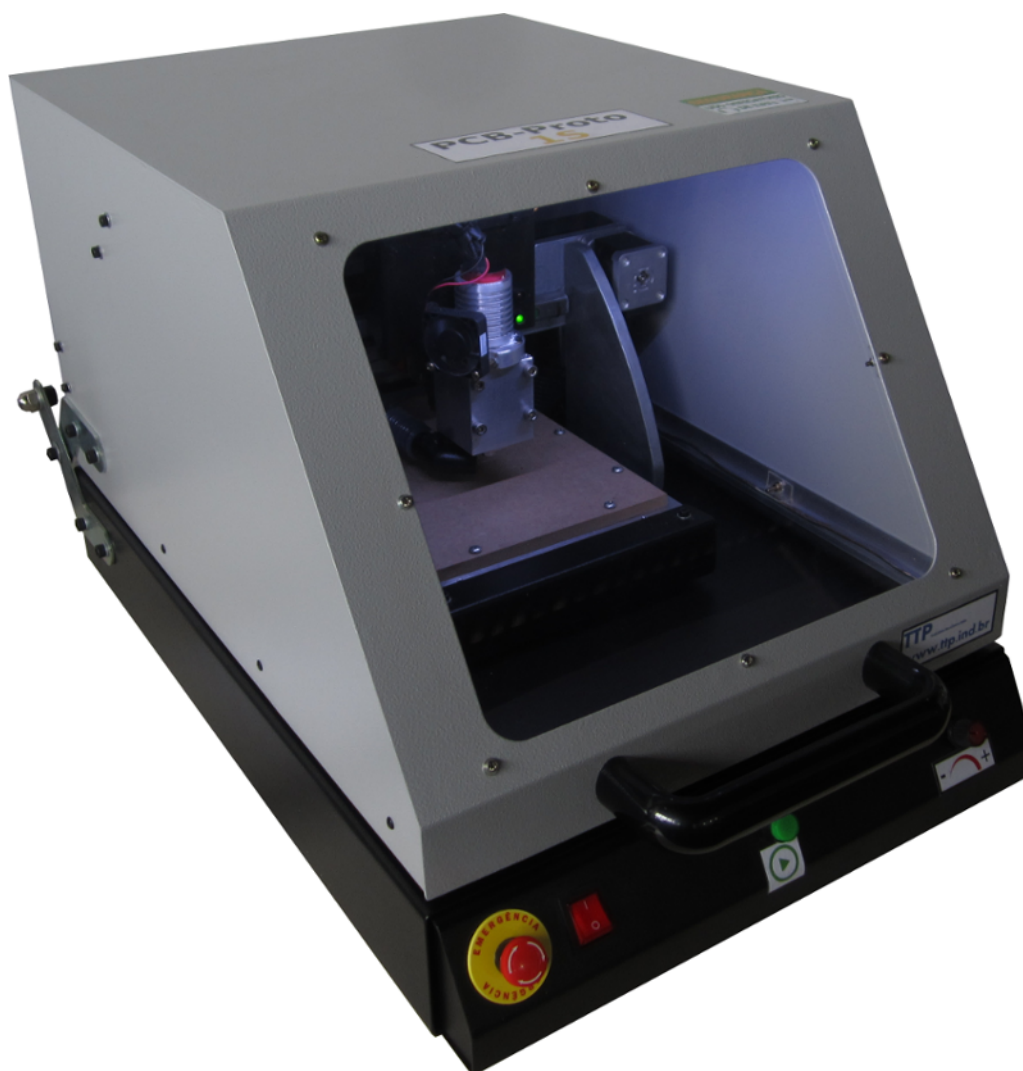
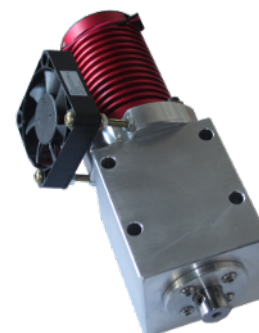


PCB-Proto 1S



Desenvolvida e fabricada no Brasil, a PCB-Proto 1S engloba toda a tecnologia de máquinas ferramentas modernas em um produto compacto. Sua estrutura é composta por peças cortadas a laser, que são posteriormente soldadas e submetidas a tratamento térmico de alívio de tensões. Por fim, toda a estrutura é usinada, onde nenhum detalhe é deixado ao acaso.

O eixo árvore (spindle) é fabricado na própria TTP, utilizando motores sem escovas, garantindo elevada velocidade de rotação, acompanhada de baixo ruído, precisão e longa vida.



Todas as versões da PCB-Proto possuem sistema de apalpamento (probe) que localiza e mede as variações topográficas da PCI, corrigindo automaticamente estas imperfeições. Para mais informações consulte nosso documento Sistema Apalpador para PCB-Proto.

Além de poder prototipar PCI de uma ou duas camadas, é possível fabricar stencil para aplicação de pasta de solda, legenda de componentes em placas de uma única face e também a produção de circuitos em substratos flexíveis, como por exemplo, circuitos vestíveis (wearables).

Também é possível o controle da PCB-Proto através de softwares de matemática como MatLab, o que torna esta ferramenta adaptável a experimentos.

O suporte é dado no Brasil, diretamente por técnicos e engenheiros responsáveis pelo desenvolvimento e fabricação das máquinas, permitindo que nossos clientes sempre sejam atendidos com respostas claras e precisas sobre seus questionamentos.



Estas são características gerais da PCB-Proto 1S. Podemos fornecer versões customizadas sob consulta.

Características técnicas	
Volume de trabalho (x, y, z)mm	150, 200, 22
Resolução (x,y)	0,0125 mm
Resolução (z)	Devido ao exclusivo sistema de biela do eixo z, a resolução na altura de usinagem fica abaixo de 0,005 mm
Guias lineares	HIWIN
Sistema de medição	Sistema apalpador mecânico utilizado para a localização e medição das variações topográficas da placa de circuito impresso, que é corrigida através de software próprio e automático. Área de trabalho apalpável 120 X 200 mm.
Eixo arvore (spindle)	Motor sem escovas de 36.000 RPM
Troca de ferramentas	Manual
Trilha e entre trilha mínimo	10 mils
Menor diâmetro de furação	0,3 mm
Materiais processados	Placas de circuito impresso (FR1 e FR4), circuitos flexíveis, estêncil padrão TTP.
Produce placas dupla face	Sim
Porta ferramentas (Diâmetro)	3,175 mm (1/8")
Velocidade de furação máxima	120 furos por minuto
Motores x,y e z	Motores de passo de 5,2 kgF.cm
Sistema de segurança	Interruptor de segurança trava o movimento da máquina quando a tampa é aberta.
Encapsulamento acústico	Tampa metálica
Software de controle e CAM	Incluso
Sistema de aspiração	Liga automaticamente o sistema de aspiração, quando o spindle começa a girar (aspirador não incluso). Potência máxima do aspirador 1200 W.
Potência requerida	360 W (acrescentar a potência do aspirador)
Tensão de trabalho	Bivolt automático
Peso	31 kg
Embalagem	Estrado de madeira com tapa de papelão (peso total com a máquina e acessórios em torno de 40Kg)
Garantia contra defeito de fabricação	1 ano
Fabricada, montada e desenvolvida	Orgulhosamente no Brasil

Características técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio.